

Profilati d'alluminio per veicoli industriali - Aluminium profiles for industrial vehicles



CATALOGO PROFILI ALLUMINIO - ALUMINIUM PROFILES CATALOGUE



Anno / Year **2022**



**Autocar**

Autocar





**PROFILI IN ALLUMINIO  
ALUMINIUM PROFILES**



**Autocar**



3

**Materiali e trattamenti termici**

I profili illustrati in questo catalogo sono estrusi in leghe di alluminio-magnesio-silicio conformi alle normative sotto elencate:  
LEGA 6060 UNI-EN 573-3 / LEGA 6063 UNI-EN 573-3.

I trattamenti termici sono eseguiti secondo le procedure previste dalla norma UNI-EN 755-2.

**Materials and thermal treatments**

The profiles in this catalogue are extruded in aluminium-magnesium-silicon alloy, attending to the following norms:  
ALLOY 6060 UNI-EN 573-3 / ALLOY 6063 UNI-EN 573-3. The thermal treatments are in accordance with norm UNI-EN 755-2.

**Ossidazione anodica**

I profili che sono forniti anodizzati hanno una finitura superficiale come segue:

**ARS-10** → (Architettonico spazzolato con spessore di anodizzazione esterna minimo 10 micron).

**ARC-10, E6/EV1-10 Micron** → (Architettonico satinato chimicamente con spessore di anodizzazione esterna minimo 10 micron).

**Anodization**

The anodized profiles are supplied with the following surface treatment definition:

**ARS-10** → (Architectural brushed and thickness minimum 10 micron).

**ARC-10, E6/EV1-10 Micron** → (Architectural chemically glossed and thickness minimum 10 micron).

**Tolleranze dimensionali**

Le dimensioni nominali indicate per i profili estrusi sono soggette a tolleranza secondo la norma UNI-EN 755-9.

**Dimensional tolerances**

The dimensions specified for extruded profiles are in accordance with the norm UNI-EN 755-9.

**Pesi**

I pesi indicati sono puramente indicativi (è il valore medio statistico e NON il peso teorico sullo spessore nominale).

Le matrici degli estrusi sono soggette ad usura, per questa ragione il peso degli estrusi va da un minimo (matrice nuova) ad un massimo (matrice con massima usura tollerabile). Questi pesi sono considerati accettabili purché le dimensioni del profilo rientrino nelle tolleranze definite dalla norma UNI-EN 755-9.

**Weights**

All the mentioned weights are indicative (are a statistical average and NOT nominal weights). The extrusion dies are wearing during their life time, for this reason the extruded profiles weight is in the range between a minimum weight (new die) and a maximum weight (used die). The weights in this range are acceptable, given the profiles dimensions stay in the tolerances defined in the norm UNI-EN 755-9.

**LEGHE DI ALLUMINIO DA BONIFICA / PROFILATI ESTRUSI • HEAT TREATABLE ALUMINIUM ALLOY / EXTRUSION SECTIONS**

LEGHE ALLOY	STATO TEMPER	CARATTERISTICHE MECCANICHE TYPICAL TENSILE PROPERTIES			CARATTERISTICHE FISICHE TYPICAL PHYSICAL PROPERTIES			
		Carico di rottura a trazione Kg/mm <sup>2</sup>  Ultimate strength Kg/mm <sup>2</sup>	Carico al limite di snervamento Kg/mm <sup>2</sup>  Yield strength Kg/mm <sup>2</sup>	Allungamento A %  Elongation A %	Peso specifico Kg/dm <sup>3</sup>  Specific gravity Kg/dm <sup>3</sup>	Conducibilità termica a 20 °C W/(cm·K)  Thermal conductivity at 20 °C W/(cm·K)	Resistività elettrica a 20 °C  Electrical resistivity at 20 °C	Coeff. dilatazione termica lineare da 20 a 200 °C  Average coefficient thermal exp. at 20 to 200 °C
<b>6060</b> UNI-EN 573-3 UNI-EN 755-2	T5 T6	18,5 20,5	14,5 16,5	11,0 10,0	2,7	1,75	3,2	24,0 · 106
<b>6063</b> UNI-EN 573-3 UNI-EN 755-2	T5 T6	19-26 21-27	15-21 17-23	11-18 12-18	2,7	1,75	3,25	24,0 · 106

**Note / Notes**

Tutti i dati tecnici riportati sul presente catalogo sono da considerarsi indicativi e non impegnativi. AUTOCAR si riserva la facoltà di modificare i prodotti per portare migliorie agli stessi.

All technical data in this catalogue are to be considered indicative and not binding. AUTOCAR reserves the right to make any alteration at any time to improve the products.

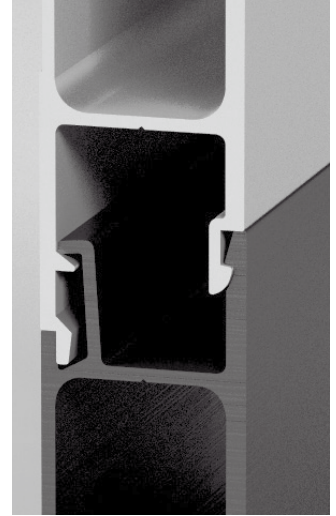
**Legenda / Legend**

= Prodotto a Richiesta / Manufactured on Demand = Progetto Autocar / Autocar project

**Profili “HERCULES 32”/ Profiles “HERCULES 32”**
**CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA**

Materiale / Material:	<b>Lega / Alloy 6063 T6</b>
Sponda da / Sideboard thickness:	<b>32 mm</b>
Tipo di Anodizzazione / Type of Anodizing:	<b>ARS - 10</b>

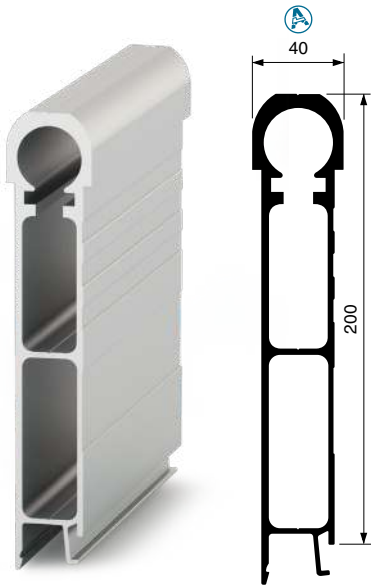
- Spessore differenziato delle pareti (3 mm interno / 2 mm esterno).  
Different thickness (3 mm inside wall, 2 mm outside wall).
- **Profili compatibili** con perni, montanti, cerniere inferiori utilizzati per la serie **Tp5**.  
Suitable to **Tp5** accessories.


**ANODIZZATI / ANODIZED**

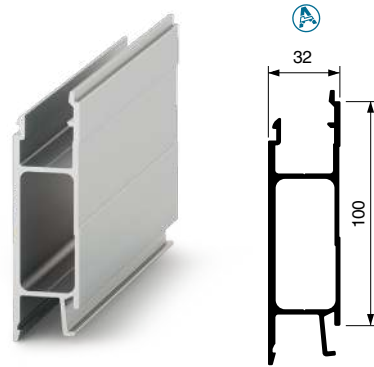
Lunghezza/Length 7,5 m	Lunghezza/Length 6,6 m	Lunghezza/Length 6,0 m	Descrizione / Description	G	mm	Kg/m	Profilo / Profile
9247.10970	9247.15970	9247.16970	Superiore con foro per perno Upper with hole for pin	D	200	4,80	
9247.10974	9247.15974	9247.16974	Intermedio Intermediate	D	100	2,00	
9247.10971	9247.15971	9247.16971	Intermedio Intermediate	D	200	3,73	
9247.10975	9247.15975	9247.16975	Inferiore con battuta contraria Lower with inverted wing	D	200	4,24	
9247.10972	9247.15972	9247.16972	Inferiore con cerniera Lower with hinge	D	200	5,60	
9247.10979	9247.15979	9247.16979	Inferiore con battuta Lower with wing	D	200	4,05	

= Progetto Autocar / Autocar project    = Prodotto a Richiesta / Manufactured on Demand

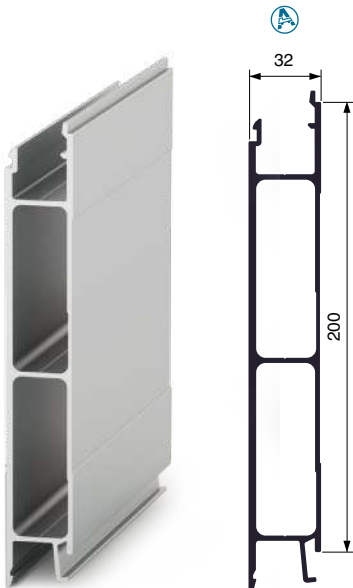
Profili "HERCULES 32" / Profiles "HERCULES 32"



Matrice - Die 970



Matrice - Die 974



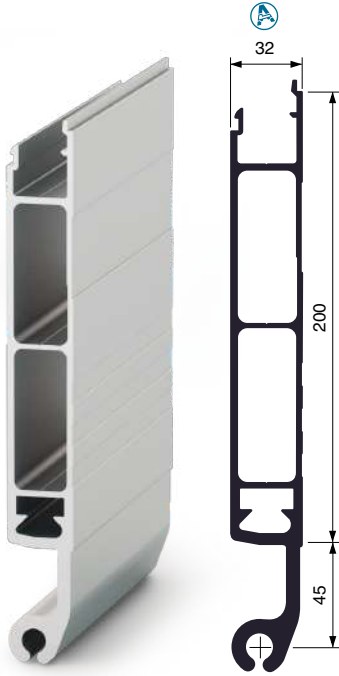
Matrice - Die 971



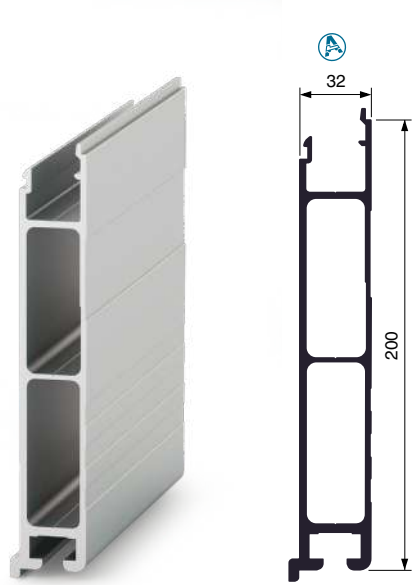
Matrice - Die 975

= Progetto Autocar / Autocar project

Profili "HERCULES 32" / Profiles "HERCULES 32"



Matrice - Die **972**



Matrice - Die **979**

= Progetto Autocar / Autocar project



3







**Autocar Distributions S.r.l.**

**[www.autocar.it](http://www.autocar.it) • E-mail: [sales@autocar.it](mailto:sales@autocar.it) - [vendite@autocar.it](mailto:vendite@autocar.it)**

Sede Legale: Via F.lli Porcellaga 14, 25122 Brescia (ITALIA)

Sede Operativa: Via L. Abbiati 3-5, 25125 Brescia (ITALIA)

Telefono: +39 030 9178960