

Profilati d'alluminio per veicoli industriali - Aluminium profiles for industrial vehicles



CATALOGO PROFILI ALLUMINIO - ALUMINIUM PROFILES CATALOGUE



Anno / Year **2022**



Autocar





**PROFILI IN ALLUMINIO
ALUMINIUM PROFILES**

3



Autocar



**Materiali e trattamenti termici**

I profili illustrati in questo catalogo sono estrusi in leghe di alluminio-magnesio-silicio conformi alle normative sotto elencate:
LEGA 6060 UNI-EN 573-3 / LEGA 6063 UNI-EN 573-3.

I trattamenti termici sono eseguiti secondo le procedure previste dalla norma UNI-EN 755-2.

Materials and thermal treatments

The profiles in this catalogue are extruded in aluminium-magnesium-silicon alloy, attending to the following norms:

ALLOY 6060 UNI-EN 573-3 / ALLOY 6063 UNI-EN 573-3. The thermal treatments are in accordance with norm UNI-EN 755-2.

Ossidazione anodica

I profili che sono forniti anodizzati hanno una finitura superficiale come segue:

ARS-10 → (Architettonico spazzolato con spessore di anodizzazione esterna minimo 10 micron).

ARC-10, E6/EV1-10 Micron → (Architettonico satinato chimicamente con spessore di anodizzazione esterna minimo 10 micron).

Anodization

The anodized profiles are supplied with the following surface treatment definition:

ARS-10 → (Architectural brushed and thickness minimum 10 micron).

ARC-10, E6/EV1-10 Micron → (Architectural chemically glossed and thickness minimum 10 micron).

Tolleranze dimensionali

Le dimensioni nominali indicate per i profili estrusi sono soggette a tolleranza secondo la norma UNI-EN 755-9.

Dimensional tolerances

The dimensions specified for extruded profiles are in accordance with the norm UNI-EN 755-9.

Pesi

I pesi indicati sono puramente indicativi (è il valore medio statistico e NON il peso teorico sullo spessore nominale).

Le matrici degli estrusi sono soggette ad usura, per questa ragione il peso degli estrusi va da un minimo (matrice nuova) ad un massimo (matrice con massima usura tollerabile). Questi pesi sono considerati accettabili purché le dimensioni del profilo rientrino nelle tolleranze definite dalla norma UNI-EN 755-9.

Weights

All the mentioned weights are indicative (are a statistical average and NOT nominal weights). The extrusion dies are wearing during their life time, for this reason the extruded profiles weight is in the range between a minimum weight (new die) and a maximum weight (used die). The weights in this range are acceptable, given the profiles dimensions stay in the tolerances defined in the norm UNI-EN 755-9.

LEGHE DI ALLUMINIO DA BONIFICA / PROFILATI ESTRUSI • HEAT TREATABLE ALUMINIUM ALLOY / EXTRUSION SECTIONS

LEGHE ALLOY	STATO TEMPER	CARATTERISTICHE MECCANICHE TYPICAL TENSILE PROPERTIES			CARATTERISTICHE FISICHE TYPICAL PHYSICAL PROPERTIES			
		Carico di rottura a trazione Kg/mm ² Ultimate strength Kg/mm ²	Carico al limite di snervamento Kg/mm ² Yield strength Kg/mm ²	Allungamento A % Elongation A %	Peso specifico Kg/dm ³ Specific gravity Kg/dm ³	Conducibilità termica a 20 °C W/(cm·K) Thermal conductivity at 20 °C W/(cm·K)	Resistività elettrica a 20 °C Electrical resistivity at 20 °C	Coeff. dilatazione termica lineare da 20 a 200 °C Average coefficient thermal exp. at 20 to 200 °C
6060 UNI-EN 573-3 UNI-EN 755-2	T5 T6	18,5 20,5	14,5 16,5	11,0 10,0	2,7	1,75	3,2	24,0 · 106
6063 UNI-EN 573-3 UNI-EN 755-2	T5 T6	19-26 21-27	15-21 17-23	11-18 12-18	2,7	1,75	3,25	24,0 · 106

Note / Notes

Tutti i dati tecnici riportati sul presente catalogo sono da considerarsi indicativi e non impegnativi. AUTOCAR si riserva la facoltà di modificare i prodotti per portare migliorie agli stessi.

All technical data in this catalogue are to be considered indicative and not binding. AUTOCAR reserves the right to make any alteration at any time to improve the products.

Legenda / Legend

= Prodotto a Richiesta / Manufactured on Demand = Progetto Autocar / Autocar project

Profili per sponde incastro **TP2 / Sideboards interlocking profiles **TP2****
CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

Materiale / Material:

Legg / Alloy 6060 T5

Sponda da / Sideboard thickness:

25 mm

Tipo di Anodizzazione / Type of Anodizing:

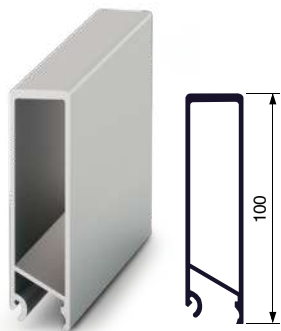
ARC - 10
ANODIZZATI / ANODIZED

Lunghezza/Length 7,5 m	Lunghezza/Length 6,6 m	Lunghezza/Length 6,0 m	Descrizione / Description	G	mm	Kg/m	Profilo / Profile
9247.10722			Superiore Upper	A	100	1,27	
9247.10223	9247.15223	9247.16223	Superiore Upper	A	200	2,32	
9247.10450			Intermedio Intermediate	A	100	1,31	
9247.10451			Intermedio Intermediate	A	150	1,80	
9247.10454	9247.15454	9247.16454	Intermedio Intermediate	A	200	2,32	
9247.10455	9247.15455		Intermedio TIR Intermediate TIR	A	200	2,12	
9247.10744	9247.15744	9247.16744	Inferiore con battuta Lower with wing	A	200	2,60	
9247.10770			Inferiore con battuta contraria Lower with inverted wing	A	200	2,53	
9247.10745	9247.15745		Inferiore con incavo guarnizione Lower with slot for rubber gasket	A	200	2,66	
9247.10734	9247.15734	9247.16734	Intermedio con aletta Lower with flap	A	200	2,92	

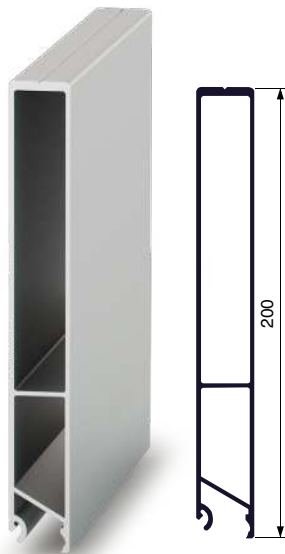
= Progetto Autocar / Autocar project



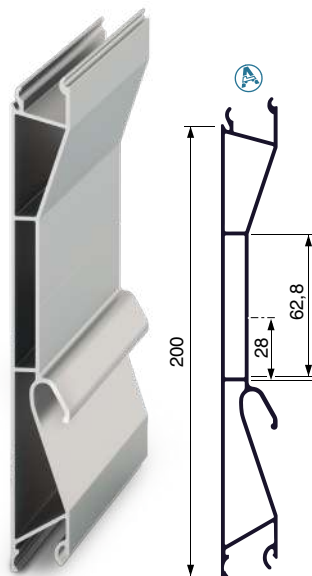
Profili per sponde incastro Tp2 / Sideboards interlocking profiles Tp2



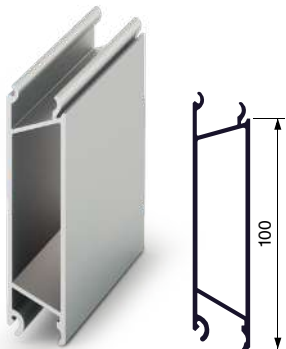
Matrice - Die 722



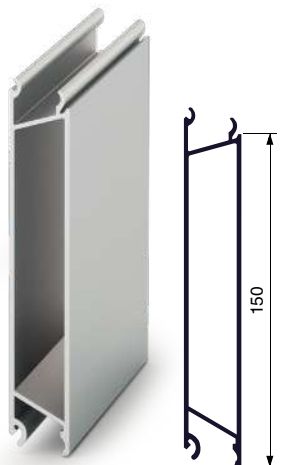
Matrice - Die 223



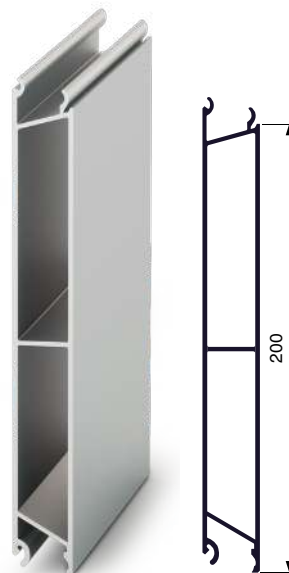
Matrice - Die 734



Matrice - Die 450



Matrice - Die 451



Matrice - Die 454

= Progetto Autocar / Autocar project

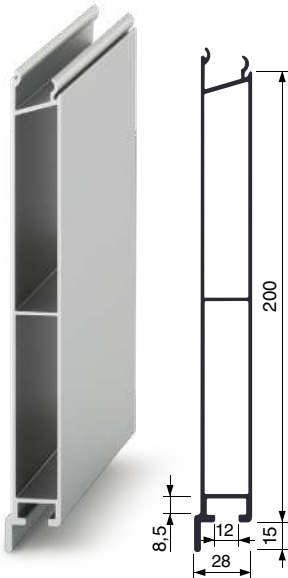
Profili per sponde incastro **Tp2** / Sideboards interlocking profiles **Tp2**



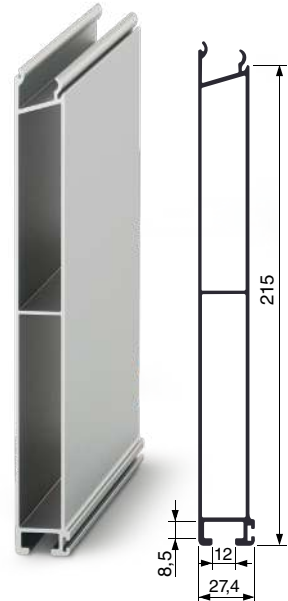
Matrice - Die **455**



Matrice - Die **744**



Matrice - Die **770**



Matrice - Die **745**

= Progetto Autocar / Autocar project

**Profili per sponde incastro Tp2 / Sideboards interlocking profiles Tp2****CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA**

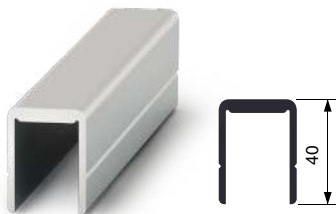
Materiale / Material:

Lega / Alloy 6060 T5

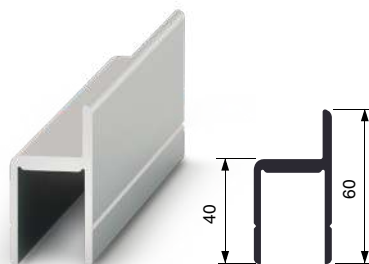
Sponda da / Sideboard thickness:

25 mm

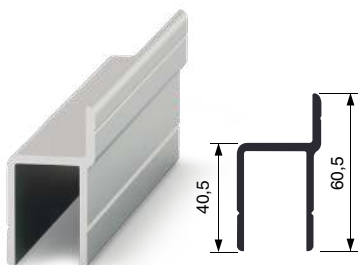
Tipo di Anodizzazione / Type of Anodizing:

ARC - 10

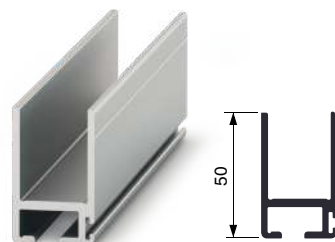
Lunghezza/Length 6,0 m	G	Kg/m	Finitura Finishing
9247.16139	A	0,78	Anodizzato Anodized



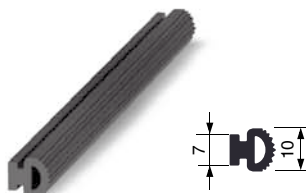
Lunghezza/Length 6,0 m	G	Kg/m	Finitura Finishing
9247.16064	A	0,97	Anodizzato Anodized



Lunghezza/Length 6,0 m	G	Kg/m	Finitura Finishing
9247.16108	A	0,82	Anodizzato Anodized



Lunghezza/Length 6,0 m	G	Kg/m	Finitura Finishing
9247.16119	A	0,99	Anodizzato Anodized



Codice / Code	Descrizione / Description	Kg/m
9803.686 *	Guarnizione in gomma per profili matrice 745 / 119 / 728 Rubber gasket for die 745 / 119 / 728	0,060

* in rotoli da 100 m / 100 m rolls

= Progetto Autocar / Autocar project

Monoprofilo / One-piece profiles

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL DATA

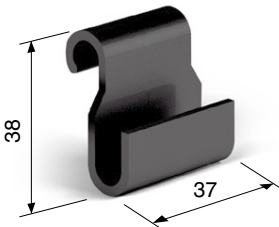
Materiale / Material:	Lega / Alloy 6060 T5
Sponda da / Sideboard thickness:	25 mm
Tipo di Anodizzazione / Type of anodizing:	ARC - 10 / ARS - 10



ANODIZZATI / ANODIZED

Lunghezza/Length 7,5 m	Lunghezza/Length 6,6 m	Lunghezza/Length 6,0 m	Lunghezza/Length 4,5 m	Descrizione / Description	G	Kg/m	Profilo / Profile
3.0192.75.1				TPA - 300 mm	B	3,06	
3.3230.75.1				TPA - 350 mm	B	3,74	
9247.10369	9247.16369	9247.17369	9247.14369	TPA - 400 mm	B	5,00	
9247.10153	9247.16153			SLIM - 400 mm	B	4,00	

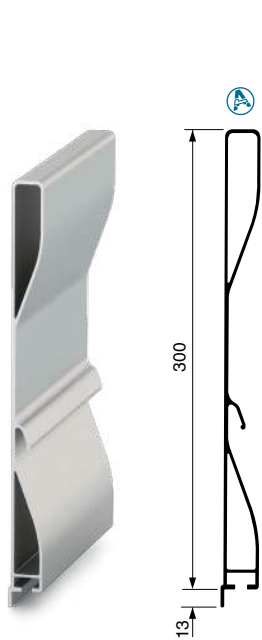
= Progetto Autocar / Autocar project



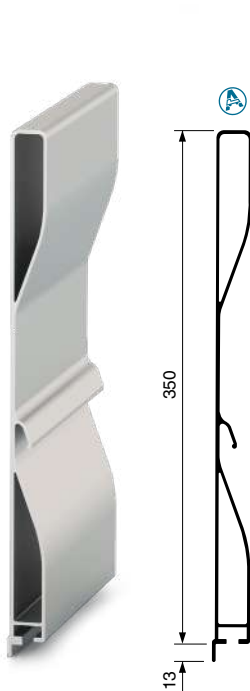
Codice / Code	Descrizione / Description	Kg	Pezzi / Pieces
9203.8132	Gancio in nylon colore nero per fissare la corda elastica del telone ai profili TPA, TPL e LINEA Nylon black hook to fix the elastic rope of the side curtain to TPA, TPL and LINEA profiles	0,008	100



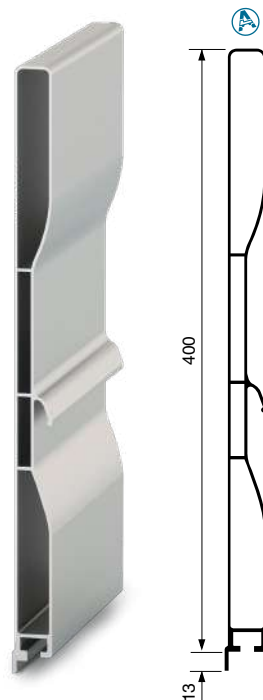
Monoprofilo / One-piece profiles



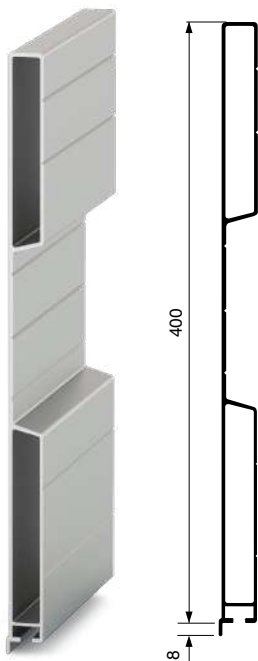
Matrice - Die **0192**



Matrice - Die **3230**



Matrice - Die **369**



Matrice - Die **153**



Autocar Distributions S.r.l.

www.autocar.it • E-mail: sales@autocar.it - vendite@autocar.it

Sede Legale: Via F.lli Porcellaga 14, 25122 Brescia (ITALIA)

Sede Operativa: Via L. Abbiati 3-5, 25125 Brescia (ITALIA)

Telefono: +39 030 9178960